

## POLYMEX-5080-Epoksi Esaslı Derz Dolgu.

### P-5080-2K Epoksi Esaslı Derz Dolgu.

#### Tanımı:

Polymex-5080- Epoksi Reçine Esaslı derz harcı ve macun kıvamında reçine sertleştiricisi şeklinde iki bileşenden oluşur Solventsiz Epoksi Reçine Esaslı, iki Bileşenli Epoksi Derz Dolgu Tamir, Ankraj ve Montaj Graft Harcıdır.Solvent içermeyen özel agregalar yüksek dayanımlı Epoksi Reçinelerin birleşiminden oluşan özel Epoksi derz dolgusu, sertleştikten sonra suya, dona ve hava şartlarına dayanıklı hale gelir.Epoksi Derz Dolgu Tamir.

#### Kullanım Yerleri:

Beton ve taban duvarlarda filiz ekiminde, Geniş çatlakların onarımında ve izolasyonun'da, Her tür metal ve çelik aksamın beton ve çelik Yapı elemanlarına montajında ve yapıştırılmasında çatlak enjeksiyonunda yüzeylerin kapatılması ve enjeksiyon pakelerlerinin sabitlenmesinde Köprü ve viyadüklerde korkuluk ve deprem sönümleyicilerin sabitlenmesinde, Ankraj elemanlarının sabitlenmesinde kullanılır. Seramik-Fayans Yapıştırılmasında mükemmel bir yapışma sağlar aderansı çok yüksektir. Epoksi Esaslı Derz Dolgu Tamir, Ankraj ve Montaj Graft Harcı.

Ankraj derz işlerinde, Yataklama Betonlarında Dolgu harçlarında yada yatay beton yüzeylerin tamirinde yüksek dayanımlı bir malzeme olarak Vinç ray altı montajında, Köprü mesnetlerinde, Uçak ve helikopter pistlerinin tamirinde, Çelik kolonların ve direklerin sabitlenmesinde, Her türlü endüstriyel makine temelinde, yatakların altında, Metro, otoyol, baraj gibi mühendislik yapılarında, Onarım, tamir ve betonarme perdelerinin kiriş ile birleştiği yerler güçlendirme projelerinde, Prefabrike elemanların montajında. Epoksi Esaslı Derz Dolgu Tamir, Ankraj ve Montaj Graft Harcı



#### Epoksi Esaslı Derz Dolgu Tamir,

##### Avantajları:

Pasta kıvamındadır, kolay uygulanır ve tavan uygulamalarında sarkma yapmaz.

Betona ve çeliğe mükemmel aderans sağlar.

Mekanik dayanımlarını çabuk kazanır.

Kimyasallara dayanıklıdır.

Su ve gaz geçirimsizdir.

Dolgu kaldırma kapasitesi yüksektir.

Nemli yüzeylere aderans sağlar.

Kesinlikle solvent içermez

Fayans ve Mermer derz ve yapışmasında mükemmel aderans sağlar.

#### Uygulama Yüzey Hazırlığı

Betonarme eleman onarımlarında, uygulama yapılacak yüzey toz, yağ ve inşaat atıklarından arındırılıp, yüzeydeki hasarlı ve gevşek beton parçaları temizlenmelidir. Çelik yüzeyler kumlanarak pastan arındırılmalıdır. Kırılarak oluşturulan yüzeyin kenarları mümkün olduğunca dik kesilmeli, donatıdaki pas temizlenmeli, gerekiyorsa yeni donatı eklenmelidir. Yüzeyde su akıntısı varsa, drene edilmeli veya uygun bir tıkaç ile kapatılmalıdır. Epoksi Esaslı Derz Dolgu.

#### AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office:Alemdağ cad. İhlamur kuyu Mah. Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL  
Tel:+90 216 540 67 03 -04 Fax :+90 216 365 47 15

### Karıştırma:

Karışım oranına göre Epoksi Tamir Montaj harcı kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karıştırma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15 - +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. B bileşeni, tamamı ile A bileşenin içerisine boşatılmalıdır ve B bileşenin içerisinde malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. Karışım yaklaşık 300 dev/dak'lık en az 4 dakika süre ile homojen bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır. Epoksi Derz Dolgu.



### Uygulama Yöntemi:

Hazırlanan yüzeye spatula veya mala ile uygulanmalıdır. Uygulama kalınlığı en az 2.5 mm, en çok 35 mm olmalıdır. Ankraj imalatlarında, donatı çapından en az 7 mm daha büyük matkap ucu ile projesine uygun derinlikte delikler açılmalıdır. Açılan delikler tel fırça ve basınçlı hava ile temizlenmelidir. Hazırlanan malzeme, uygun harç tabancasına doldurulmalıdır. Tabancanın nozulu deliğin dibinden dışarıya doğru çekilerek ankraj deliğine yeteri kadar Epoksi Esaslı Derz Dolgu Tamir, Ankraj ve Montaj Graft Harcı.

### Sarfiyat:

1,2 mm kalınlık için yaklaşık 1,50 kg/m2'dir

### Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

Uygulama yapılırken ortam ve yüzey sıcaklık +5°C'nin altında ve +30°C'nin üzerinde Olmamalıdır. Epoksi enjeksiyon işlemleri teknik yeterliliğe sahip uygulamacılar tarafından yapılmalıdır. Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon Süreleri, ortam ve zemin sıcaklığı ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu kullanma süresini ve çalışma süresini uzatır. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu hızlandırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağıl olarak kısalmır. Malzemenin kürünü tamamlamak için, ortam ve yüzey sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşülmemelidir Epoksi Esaslı Derz Dolgu Tamir, Ankraj ve Montaj Graft Harcı. Epoksi Derz Dolgu.

Ankraj ve Montaj Harcı, kullanıma hazır settler halinde temin edilmektedir. Uygulama esnasında karışım içerisine solvent vb. çözücüler kesinlikle ilave edilmemelidir. Epoksi Tamir Montaj harcı karıştırma mutlaka uygun mekanik karıştırıcılar yardımı ile yapılmalıdır. El ile karıştırma yapılmamalıdır. Epoksi Esaslı Derz Dolgu Tamir, Ankraj ve Montaj Graft Harcı. Epoksi Derz Dolgu.

### Aletlerin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent ile temizlenmelidir. Malzeme sertlikten sonra mekanik olarak yüzeyden temizlenir.

### Ambalaj:

Epoksi Tamir Montaj harcı: 5.kg-10 kg set + 20.kg set + 25 kg set + 30.kg + 36.kg setler  
İstenirse ( Varillerde)

### Depolama:

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru ve kapalı ortamda +5°C - +25°C arasında depolanmalıdır. Uzun süreli depolamalarda palet üzerine konmalıdır. Epoksi Esaslı Derz Dolgu Tamir, Ankraj ve Montaj Graft Harcı.

### AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office: Alemdağ cad. İhlamur kuyu Mah. Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL  
Tel: +90 216 540 67 03 -04 Fax : +90 216 365 47 15

**Raf Ömrü:**

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 24 aydır. Açılmamış ambalajlar uygun depolama koşullarında saklanarak bir ay içinde kullanılmalıdır. Epoksi Derz Dolgu.

**Teknik Veriler:**

|                                                     |                                                                                                                                                                                                                                              |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Malzemenin Yapısı                                   | Epoksi Reçine Esaslı                                                                                                                                                                                                                         |
| Bileşen A                                           |                                                                                                                                                                                                                                              |
| Bileşen B                                           | Epoksi Sertleştirici                                                                                                                                                                                                                         |
| Renk                                                | Gri – Beyaz – İstenilen Renk                                                                                                                                                                                                                 |
| Karışım Yoğunluğu                                   | 1,70 ± 0,05 kg/litre                                                                                                                                                                                                                         |
| Basınç Dayanımı (TS EN 196)                         | 30 N/mm <sup>2</sup>                                                                                                                                                                                                                         |
| harcı 1 gün                                         |                                                                                                                                                                                                                                              |
| harcı 7 gün                                         | 75 N/mm <sup>2</sup>                                                                                                                                                                                                                         |
| Eğilme Dayanımı (TS EN 196) 1 gün                   | 17 N/mm <sup>2</sup>                                                                                                                                                                                                                         |
| Derz dolgu Montaj harcı 7 gün                       | 25 N/mm <sup>2</sup>                                                                                                                                                                                                                         |
| Yapışma Dayanımı (28 gün)                           | 3,0 N/mm <sup>2</sup>                                                                                                                                                                                                                        |
| Betona -Çeliğe                                      | 3,5 N/mm <sup>2</sup>                                                                                                                                                                                                                        |
| Epoksi Derz harcı Uygulama Kalınlık                 | Min. 2,5, mm                                                                                                                                                                                                                                 |
|                                                     | Maks. 35 mm                                                                                                                                                                                                                                  |
| Uygulanacak Zeminin Sıcaklık                        | +5°C +30°C                                                                                                                                                                                                                                   |
| Kullanma Süresi (+20°C)                             | 1,saat                                                                                                                                                                                                                                       |
| Yeniden Kaplanabilme Süresi (+20°C)                 | 18 - 24 saat                                                                                                                                                                                                                                 |
| Üzerinde Yürünebilme Süresi (+20°C)                 | 24 saat                                                                                                                                                                                                                                      |
| Epoksi Derz harcı Servis Sıcaklık                   | -15°C +90°C                                                                                                                                                                                                                                  |
| Tam Kurlenme Süresi (+20°C)                         | 7 gün                                                                                                                                                                                                                                        |
| Derz Montaj Harcı                                   | Takımları hazır verilir.                                                                                                                                                                                                                     |
| Doldurulmamış termoset kalıplanmış<br>Dökme yalıtım | TERCİH EDİLEN DEĞER TALİ DEĞER TİP DENEY<br>Eğilme dayanıklılığı :%53 % 23%75. R İSO.178<br>Çekme dayanıklılığı :%52 %25%75 R İSO.527-2<br>Çekme darbesine<br>Dayanıklılık:%55:%25%75.R179-1<br>Delinme gerilimi : %54 %25 %75 R IEC 60243-1 |
| Epoksi Derz Dolgu Tamir Montaj harcı                | Epoksi Derz Dolgu Tamir harcı kullanıma hazırdır.                                                                                                                                                                                            |

**AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ**

Head Office:Alemdağ cad. İhlamur kuyu Mah. Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL  
Tel:+90 216 540 67 03 -04 Fax :+90 216 365 47 15

### **Teknik Değer Verileri**

Malzemenin Yapısı Tamir, Ankraj ve Montaj Harcı Bileşen A Tamir  
Derz Dolgu Ankraj ve Montaj Harcı Bileşen B  
Derz Dolgu Epoksi Reçine Epoksi Sertleştirici  
Renk Karışım Yoğunluğu Gri – Beyaz – İstenilen Renk 1,70 ± 0,05 kg/litre  
Basınç Dayanımı (TS EN 196) 1 gün 7 gün 30 N/mm<sup>2</sup> 75 N/mm<sup>2</sup>  
Eğilme Dayanımı (TS EN 196) 1 gün 7 gün 17 N/mm<sup>2</sup> 25 N/mm<sup>2</sup>  
Yapışma Dayanımı (28 gün) Betona -Çeliğe 3,0 N/mm<sup>2</sup> 3,5 N/mm<sup>2</sup>  
Epoksi Derz Dolgu Tamir Montaj harcı Uygulama Kalınlık Min. 2,5, mm Maks. 35 mm  
Uygulanacak Zeminin Sıcaklık +5°C +30°C  
Kullanma Süresi (+20°C) 1,saat  
Yeniden Kaplanabilme Süresi (+20°C) 18 - 24 saat  
Üzerinde Yürünebilme Süresi (+20°C) 24 saat  
Servis Sıcaklık Tam Kurlenme Süresi (+20°C) -15°C +90°C 7 gün  
Çekme dayanıklılığı : %52 %25%75 R GSO.527-2  
Çekme darbesine Dayanıklılık: %55:%25%75.R179-1  
Delinme gerilimi : %54 %25 %75 R IEC 60243-1

### **Dikkat Edilmesi Gereken Noktalar:**

Uygulanacak zemin ve ortam sıcaklığı +5 OC nin altında veya +30 OC nin üstündeyse, uygun sıcaklıklar beklenmelidir. Dış yüzey uygulamalarında, yüzeyin ilk 24 saat güneşten, rüzgardan, don veya yağmurdan korunması gerekir. Epoksi esaslı sistemlerin reaksiyon süreleri, ortam ve uygulama zemin sıcaklığından etkilenir. Düşük sıcaklıklar reaksiyon süresini ve çalışma süresini uzatır. Yüksek sıcaklıklar ise reaksiyon süresini ve çalışma süresini kısaltır. Bu nedenle belirtilen sıcaklık koşullarında uygulama yapılmalıdır. Dış yüzey uygulamalarında, uygulama sonrası yüzey ilk 24 saat güneşten, yağmurdan, rüzgardan ve don olayından korunmalıdır. Epoksi Derz Dolgu.

### **Güvenlik Tavsiyeleri:**

Depolama ve uygulama alanlarına ateşle yaklaşmak tehlikelidir. Depolama ve uygulama alanları havalandırılmalıdır. Uygulama esnasında, uygun elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kurlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemelidir, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na bakılmalıdır.

### **Sorumluluk:**

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. POLYMEX KİMYA SAN TİC LTD. Sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Epoksi Tamir Montaj harcı Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı Öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan POLYMEX KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ. sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımlar hükümsüz kılınır (06/2024). Epoksi Derz Dolgu.

**P-5080-2K Epoksi Derz Dolgu.**

### **AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ**

Head Office: Alemdağ cad. İhlamur kuyu Mah. Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL  
Tel: +90 216 540 67 03 -04 Fax : +90 216 365 47 15